

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

1. PESEL¹⁾

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

2. NIP

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

3. REGON

D-ZW DEKLARACJA

O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI DLA NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓREJ ZAMIESZKUJĄ MIESZKAŃCY, ZABUDOWANEJ BUDYNKIEM MIESZKALNYM INNYM NIŻ TEN, O KTÓRYM MOWA W ART. 3 PKT 2A USTAWY Z DNIA 7 LIPCA 1994 R. PRAWO BUDOWLANE (DZ. U. Z 2016 R. POZ. 290)

Podstawa prawna: art. 6m ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz. U. z 2016 r. poz. 250, z późn. zm.), zwana dalej Ustawą.

Podmiot zobowiązany do złożenia deklaracji: Właściciel nieruchomości, na której zamieszkują mieszkańcy, zabudowanej budynkiem mieszkalnym innym niż ten, o którym mowa w art. 3 pkt 2a ustawy z dnia 7 lipca 1994 r. Prawo budowlane. Przez właścicieli rozumie się także współwłaścicieli, użytkowników wieczystych oraz jednostki organizacyjne i osoby posiadające nieruchomości w zarządzie lub użytkowaniu, najemców nieruchomości, dzierżawców nieruchomości a także inne podmioty władające nieruchomością (art. 2 ust. 1 pkt 4 Ustawy). Jeżeli nieruchomość jest zabudowana budynkiem wielolokalowym, w którym ustanowiono odrębną własność lokalu, obowiązki właściciela nieruchomości wspólnej oraz właściciela lokalu obciążają wspólnotę mieszkaniową albo spółdzielnię mieszkaniową (art. 2 ust. 3 Ustawy).

A. MIEJSCE ZŁOŻENIA DEKLARACJI

4. Urząd Dzielnicy m.st. Warszawy, do którego adresowana jest deklaracja

B. CEL ZŁOŻENIA DEKLARACJI (ZAZNACZYĆ WŁAŚCIWE POLE)

5. pierwsza deklaracja (na podstawie art. 6m ust. 1 Ustawy)²⁾

6. nowa deklaracja (na podstawie art. 6m ust. 2 Ustawy)³⁾

8. korekta deklaracji (na podstawie art. 81 ustawy z dnia 29 sierpnia 1997 r. – Ordynacja podatkowa; Dz. U. z 2015 r. poz. 613, z późn. zm.)⁴⁾

7. Data powstania obowiązku ponoszenia opłaty

dzień		miesiąc		rok			

9. Korekta dotyczy okresu od

miesiąc		rok			

C. DANE IDENTYFIKACYJNE

C.1. DANE PODMIOTU ZOBOWIĄZANEGO DO ZŁOŻENIA DEKLARACJI

10. Podmiot zobowiązany do złożenia deklaracji (zaznaczyć właściwe pole)

właściciel współwłaściciel użytkownik wieczysty najemca lub dzierżawca wspólnota/spółdzielnia mieszkaniowa

jednostka organizacyjna lub osoba posiadająca nieruchomość w zarządzie lub użytkowaniu

inny podmiot władający nieruchomością [wskazać jaki:

11. Nazwisko/Nazwa

(w przypadku osób prawnych lub jednostek organizacyjnych niebędących osobami prawnymi, którym ustawa przyznaje zdolność prawną poz. 12-13 należy przekreślić)

12. Pierwsze imię

13. Drugie imię

C.2. MIEJSCE ZAMIESZKANIA LUB SIEDZIBY

14. Kraj

15. Województwo

16. Powiat

17. Gmina

18. Ulica

19. Numer

20. Numer lokalu

21. Miejscowość

22. Kod pocztowy

23. Poczta

Wypełnienie poz. 24 i 25 nie jest obowiązkowe. Informacje wpisane w poz. 24 i 25 nie służą do dokonywania doręczeń przewidzianych w ustawie z dnia 27 sierpnia 1997 r. - Ordynacja podatkowa

24. Adres e-mail

25. Telefon

C.3. ADRES DO DORĘCZEŃ (WPISAĆ, JEŻELI JEST INNY NIŻ PODANY W CZĘŚCI C.2.)

26. Kraj

27. Województwo

28. Powiat

29. Gmina

30. Ulica

31. Numer

32. Numer lokalu

33. Miejscowość

34. Kod pocztowy

35. Poczta

C.4. LICZBA NIERUCHOMOŚCI, KTÓRYCH DOTYCZY DEKLARACJA (JEŻELI DEKLARACJA DOTYCZY WIĘCEJ NIŻ JEDNEJ

NIERUCHOMOŚCI, DO DEKLARACJI NALEŻY DOŁĄCZYĆ ODPOWIEDNIĄ LICZBĘ ZAŁĄCZNIKÓW A-ZW, OKREŚLAJĄCYCH KAŻDĄ KOLEJNĄ NIERUCHOMOŚĆ)

36. Liczba nieruchomości

D. DANE NIERUCHOMOŚCI			
D.1. ADRES NIERUCHOMOŚCI			
37. Dzielnica	38. Ulica (nr obrębu i nr działki/działek ew.) ⁵⁾	39. Numer	40. Numer lokalu
D.2. OBLICZENIE OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI			
41. Sposób zbiórki odpadów (zaznaczyć właściwe pole): <input type="checkbox"/> selektywnie <input type="checkbox"/> nieselektywnie			
42. Liczba lokali mieszkalnych	43. Łączna liczba zamieszkałych osób	44. Łączna liczba gospodarstw domowych ⁶⁾	
Liczba gospodarstw domowych ⁶⁾ w podziale na:			
45. Jednoosobowe	46. Dwuosobowe	47. Trzyosobowe	48. Czteruosobowe i większe
49. Wysokość miesięcznej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi dla nieruchomości (suma iloczynów odpowiednich wielkości z poz. 45, 46, 47 i 48 oraz odpowiednich obowiązujących stawek opłaty)			<input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> zł
E. LISTA ZAŁĄCZNIKÓW			
50. Załączniki A-ZW	51. Pełnomocnictwo do podpisania deklaracji	52. Inne załączniki	
szt.	szt.	szt.	
F. PEŁNA WYSOKOŚĆ OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI			
53. Suma opłat z poz. 49 deklaracji oraz poz. 16 wszystkich załączników A-ZW			<input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> zł
G. DANE SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ⁷⁾			
G.1.	54. Imię	55. Nazwisko	56. Podpis/pieczęć
G.2.	57. Imię	58. Nazwisko	59. Podpis/pieczęć
G.3.	60. Imię	61. Nazwisko	62. Podpis/pieczęć
			63. Data wypełnienia deklaracji
			<input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> - <input type="text"/> <input type="text"/> - <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/>
			dzień miesiąc rok
H. ADNOTACJE ORGANU			
64. Uwagi organu			
65. Data (dzień-miesiąc-rok)		66. Podpis przyjmującego formularz	
I. POUCZENIE			
Deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego, zgodnie z przepisami ustawy z dnia 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (Dz. U. z 2016 r. poz. 599).			
J. DODATKOWE OBJAŚNIENIA			
<p>1) Numer PESEL wskazują wyłącznie osoby fizyczne objęte rejestrem PESEL, nieprowadzące działalności gospodarczej lub niebędące zarejestrowanymi podatnikami podatku od towarów i usług.</p> <p>2) Właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć deklarację o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca.</p> <p>3) W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć nową deklarację w terminie 14 dni od dnia nastąpienia zmiany. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc, w którym nastąpiła zmiana (art. 6m ust. 2 Ustawy).</p> <p>4) Uprawnienie do skorygowania deklaracji ulega zawieszeniu na czas trwania postępowania podatkowego lub kontroli podatkowej - w zakresie objętym tym postępowaniem lub kontrolą (art. 81 § 1 pkt 1 ustawy z dnia 29 sierpnia 1997 r. - Ordynacja podatkowa).</p> <p>5) W polu nr 38 numer obrębu i numery działek ewidencyjnych wpisać należy w przypadku, gdy nie jest możliwe określenie nazwy ulicy nieruchomości. W takim przypadku pola nr 39 i 40 należy przekreślić.</p> <p>6) Przez gospodarstwo domowe należy rozumieć wszystkie osoby spokrewnione lub niespokrewnione zamieszkałe w danym mieszkaniu, utrzymujące się lub nieutrzymujące się wspólnie.</p> <p>7) Części G.2. i G.3. należy wypełnić w przypadku reprezentacji wieloosobowej.</p>			